ISTITUTO COMPRENSIVO PERUGIA 8
Ministero dell'Istruzione

Via F. Gregorovius - 06127 Perugia (PG)
Tel.: 075 5008870 - Fax. 075 5004544
e-mail: pgic85800e@istruzione.it - pec: pgic85800e@pec.istruzione.it
C.F. 94152480540 - C.U.: UFXXQM

Denominazione del progetto	**"SPORT STORIA MEMORIA"** **CONOSCERE MEGLIO LA RESISTENZA** **in collaborazione con l'Associazione Nazionale Ex Internati nei lager nazisti A.S. 2024/2025**
Area di attinenza del progetto (barrare la casella corrispondente)	□ creatività ed espressione □ competenze linguistiche, logico-matematiche e scientifiche × ambiente e territorio × sport e benessere × cittadinanza attiva e costituzione, legalità, rispetto di sé e dell'altro □ inclusione e accoglienza □ recupero didattico, valorizzazione delle eccellenze e premialità □ competenze musicali, artistiche, storiche, digitali e tecnologiche
Priorità a cui si riferisce	Art. 1. La Repubblica Italiana riconosce il giorno 27 gennaio, data dell'abbattimento dei cancelli di Auschwitz, "Giorno della Memoria", al fine di ricordare la Shoah (sterminio del popolo ebraico), le leggi razziali, la persecuzione italiana dei cittadini ebrei, gli italiani che hanno subìto la deportazione, la prigionia, la morte, nonché coloro che, anche in campi e schieramenti diversi, si sono opposti al progetto di sterminio, ed a rischio della propria vita hanno salvato altre vite e protetto i perseguitati. Art. 2. In occasione del "Giorno della Memoria" di cui all'articolo 1, sono organizzati cerimonie, iniziative, incontri e momenti comuni di narrazione dei fatti e di riflessione, in modo particolare nelle scuole di ogni ordine e grado, su quanto è accaduto al popolo ebraico e ai deportati militari e politici italiani nei campi nazisti in modo da conservare nel futuro dell'Italia la memoria di un tragico ed oscuro periodo della storia nel nostro Paese e in Europa, e affinché simili eventi non possano mai più accadere.
Traguardo di risultato	In occasione della Giornata della Memoria (27 gennaio) i ragazzi saranno invitati a partecipare ad una gara di corsa campestre intitolata agli IMI da svolgersi in prossimità del Monumento agli IMI in via Trattati di Roma, portando il messaggio al grande pubblico
Obiettivo di processo	Mantenere la memoria storica di fatti immediatamente successivi all'Armistizio, in particolare la vicenda degli Internati Militari Italiani: circa 630.000 giovani che, rifiutando la collaborazione con il nazi-fascismo, furono costretti a subire la deportazione, gli stenti e le vessazioni dell'internamento in Germania. Sollecitare i giovani a coltivare la memoria osservando e raccogliendo testimonianze del passato nell'ambiente in cui vivono, offrendo opportunità metodologiche e archivistiche. Enfatizzare l'altissimo valore morale di quel rifiuto come prima forma di "Resistenza" che ha dato origine all'Italia Repubblicana.
Altre priorità	
Situazione su cui intervenire	Saranno coinvolte le classi terze della Scuola Secondaria di Olmo e Ferro di Cavallo in riferimento all'incontro sulle testimonianze dirette nei rispettivi plessi. Saranno coinvolti alcuni ragazzi delle classi prime, seconde e terze della Scuola Secondaria di Olmo e Ferro di Cavallo per la gara di corsa campestre.

Attività previste	-**Manifestazione finale "Cross per la Memoria - III Edizione"**, gara di corsa campestre nei pressi del Monumento agli Internati Militari Italiani di Perugia. **CROSS DELLA MEMORIA (III EDIZIONE) - GARA DI CORSA CAMPESTRE DI LUNEDI 27 GENNAIO 2025 PARCO DECATHLON PERUGIA-OLMO - PROGRAMMA ORARIO E REGOLAMENTO**

Ore 09.00	Ritrovo giuria e concorrenti	
Ore 09.30	Ragazze - classi prime (2013-14)	Mt. 800
Ore 09.45	Ragazzi - classi prime (2013-14)	Mt. 800
Ore 09.55	Cadette - classi seconde (2012)	Mt. 1200
Ore 10.05	Cadetti - classi seconde (2012)	Mt. 1200
Ore 10.20	Cadette - classi terze (2011)	Mt. 1200
Ore 10.30	Cadetti - classi terze (2011)	Mt. 1200
Ore 11.00	Premiazioni	

Partecipazione alle gare: La partecipazione è riservata alle Scuole Secondarie di Primo Grado del comprensorio perugino iscritte ai Campionati Studenteschi 2025. Ogni Istituto partecipante potrà iscrivere fino a un massimo di 10 alunni e 10 alunne per ogni gara.

Iscrizioni: Le iscrizioni alla gara vanno inoltrate via email, entro le ore 20 del 21 gennaio 2025, a luigiesposito2007@hotmail.it e aneiperugia@gmail.com . Il giorno della manifestazione gli/le insegnanti possono effettuare eventuali variazioni entro le ore 09.15.

Premiazioni: Verranno premiati con medaglia i primi 10 classificati di ogni gara. Gadget di partecipazione per tutti. Ai primi 3 classificati di ogni gara premio speciale Decathlon.

Classifica di squadra: Sarà stilata una classifica per scuole sommando in ogni gara i punteggi dei primi 3 classificati per ogni scuola. In ogni gara del programma verranno assegnati 1 punto al/la primo/a classificato/a, 2 punti al/la secondo/a, 3 punti al/ la terza e così via. Vince la scuola con il punteggio minore. In caso di parità vale il miglior piazzamento individuale, in caso ulteriore parità vince la scuola con l'atleta più giovane al miglior piazzamento.

-**Conferenze sull'argomento** con testimonianze dirette (ove possibile) o interviste registrate di reduci o con proiezione di filmati e diapositive, dibattiti e approfondimenti. Ogni incontro ha la durata di un'ora e mezza circa e comporta una contestualizzazione storico-politica opportunamente calibrata.

-Concorso per borse di studio

Associazione Nazionale Ex Internati
nei lager nazisti
Ente Morale D.P.R. 403/1948
Sezione "Leopoldo Teglia" – Perugia
Albo d'Oro Città di Perugia dal 20/06/1994
www.aneiperugia.it

CONCORSO PER L'ASSEGNAZIONE DI BORSE DI STUDIO - A.S. 2024/25

Questa Sezione di ANEI indice un concorso volto all'approfondimento della vicenda dei circa 630 mila Internati Militari Italiani che, rifiutando il nazifascismo dopo l'8 settembre 1943, subirono 19 mesi di dura prigionia e lavori forzati.

Verranno assegnate n. 6 borse di studio per complessivi € 1.650,00 secondo il seguente

REGOLAMENTO

1) Partecipazione.

La partecipazione è riservata agli studenti degli Istituti che abbiano ospitato almeno una nostra conferenza informativa sulla vicenda.

Le richieste di partecipazione degli Istituti Scolastici "Allegato A – Richiesta di partecipazione" devono prevenire all'indirizzo mail aneiperugia@gmail.com entro il 28 febbraio 2025

2) Lavori da presentare.

- Saranno presi in considerazione i primi trenta lavori pervenuti nei termini in stretto ordine cronologico. Fanno fede i dati di ricezione di ANEI Perugia.
- Ogni lavoro, corredato dai moduli "Allegato B – Descrizione del lavoro" e "Allegato C – Liberatoria" debitamente compilati, dovrà pervenire entro il 30 aprile 2025 alla mail aneiperugia@gmail.com;
- I lavori proposti per il concorso devono recare un titolo sintetico e potranno essere presentati sotto diverse forme o tipologie (videoclip, saggio narrativo/poetico, opera artistica), prendendo come riferimento e approfondendo gli aspetti ritenuti più significativi ed importanti delle vicende degli Internati Militari Italiani. Tali lavori dovranno riaffermare e difendere i valori universali della libertà e della pace che sono alla base dello sviluppo democratico della nostra Repubblica e della nostra Carta Costituzionale.
- Sono ammessi lavori individuali o di gruppo.
- I lavori che perverranno dovranno essere inediti e non saranno restituiti.

Sulla base delle informazioni raccolte, gli studenti potranno approfondire all'interno delle proprie famiglie e/o comunità:

a. ricerca di documentazione di ex Internati Militari all'interno delle proprie famiglie;
b. vicende di Internati Militari della propria comunità;
c. esistenza di luoghi, monumenti, targhe, vie, dedicati alla memoria dell'internamento militare 1943-1945;
d. ricostruzione della biografia di uno (o più) Internati Militari della propria Comunità, analizzando il contesto economico, sociale e culturale in cui si sono svolti i fatti.

3) Specifiche tecniche:
   - I lavori multimediali dovranno avere una durata massima di 3 minuti, assimilabile al modello dei trailer cinematografici, in formato .mp4, .mov, .mpeg4, .avi.
   - I lavori scritti dovranno avere una lunghezza massima di quattro cartelle (carattere Times New Roman – grandezza 12, con titoli 14 – interlinea 1,5 – margini 4 sx e 3 dx);
   - Per ogni lavoro grafico/artistico dovranno essere inviate tre foto ad alta risoluzione specificando dimensioni, materiali e tecnica.

   Il mancato rispetto anche di una sola delle specifiche qui esposte, sarà causa di esclusione.

4) Criteri di valutazione.

   I lavori saranno esaminati dall'apposita Commissione nominata da ANEI Perugia che li selezionerà ed esprimerà una valutazione sulla base dei seguenti parametri:
   - Ortografia e sintassi
   - Rigore storico (date, eventi)
   - Efficacia della comunicazione
   - Corretta individuazione e citazione delle fonti di informazione
   - Riferimenti ad almeno uno dei punti a,b,c,d, di cui all'Art. 2.

   La valutazione così espressa è insindacabile e inappellabile.

5) Modalità di attribuzione borse di studio:

   Le borse di studio saranno così attribuite:

   Istituti di I grado
   € 400 al lavoro 1° classificato;
   € 300 al lavoro 2° classificato;
   € 200 al lavoro 3° classificato

   Istituti di II grado:
   € 450 al lavoro 1° classificato;
   € 350 al lavoro 2° classificato;
   € 250 al lavoro 3° classificato

   Le Borse saranno assegnate nel corso di una manifestazione pubblica che avverrà in concomitanza con una Festività Istituzionale alla presenza delle Autorità.

Corciano, 15 luglio 2024

Dott. Marco Terzetti
Presidente Sezione Perugia

Presidente Dott. Marco Terzetti - aneiperugia@gmail.com – 3472637157
Sede sociale: Via dell'Oliveto 3 - 06073 Corciano PG

Associazione Nazionale Ex Internati
nei lager nazisti
Ente Morale D.P.R. 403/1948
Sezione "Leopoldo Teglia" – Perugia
Albo d'Oro Città di Perugia dal 20/06/1994
www.aneiperugia.it

ALLEGATO A – Richiesta di partecipazione

CONCORSO PER L'ASSEGNAZIONE DI BORSE DI STUDIO - A.S. 2024/25

Si richiede di poter partecipare al concorso dichiarando di accettarne integralmente il Regolamento.

Istituto Scolastico		
Classe		
Docente referente		Tel.
Dirigente Scolastico		
Indirizzo e località		Loc.
Comune CAP Provincia		
Mail e Pec		
Telefono		

Luogo e data

Il/la Docente Referente

Il/La Dirigente Scolastico/a

Presidente Dott. Marco Terzetti - aneiperugia@gmail.com – 3472637157
Sede sociale: Via dell'Oliveto 3 - 06073 Corciano PG

ALLEGATO B – Descrizione del lavoro

CONCORSO PER L'ASSEGNAZIONE DI BORSE DI STUDIO - A.S. 2024/25

Accettandone integralmente il Regolamento, si richiede di poter partecipare al concorso con il seguente lavoro:

Titolo del lavoro		
Tipologia		
Breve descrizione		
Autore/Autori		
Istituto Scolastico		
Classe		
Docente referente		Tel.

Luogo e data

Il/la Docente Referente

L'Autore

	Associazione Nazionale Ex Internati nei lager nazisti Ente Morale D.P.R. 403/1948 Sezione "Leopoldo Teglia" – Perugia Albo d'Oro Città di Perugia dal 20/06/1994 www.aneiperugia.it ALLEGATO C – Liberatoria CONCORSO PER L'ASSEGNAZIONE DI BORSE DI STUDIO - A.S. 2024/25 Il/La Sottoscritto/a _____ Nato/a a _____ il _____ Studente dell'Istituto _____-- classe _____ Con riferimento ai lavori presentati per l'assegnazione delle borse di studio, autorizza ANEI Perugia e l'Istituto scolastico a pubblicare la propria immagine per tutti gli utilizzi collegati l'iniziativa senza riconoscimento di alcun compenso. In qualità di autore del lavoro _____ presentato, dichiara di possederne tutti i diritti e di sollevare ANEI Perugia e l'Istituto scolastico da tutte le responsabilità, costi e oneri di qualsiasi natura, che dovessero essere sostenuti a causa del contenuto del lavoro stesso. Dichiara altresì di accettare incondizionatamente e senza alcuna riserva le norme del Regolamento a cui si riferisce la presente, e di autorizzare al trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento Europeo per la protezione dei dati (EU-GDPR 2016/679), per tutti gli adempimenti necessari all'organizzazione e allo svolgimento del concorso. Dichiara infine di essere informato/a delle finalità e delle modalità del trattamento dei dati personali indicati nella scheda di iscrizione (All. A) e di autorizzarne l'archiviazione nella banca dati di ANEI Perugia. N.B. In caso di minorenne la firma deve essere apposta anche da chi ne esercita la responsabilità genitoriale. Luogo e data Firma Firma Presidente Dott. Marco Terzetti - aneiperugia@gmail.com – 3472637157 Sede sociale: Via dell'Oliveto 3 - 06073 Corciano PG 5/5
Risorse finanziarie necessarie	Non sono previsti costi per l'Istituto. Spese per il trasporto per corsa campestre dai rispettivi plessi sia di Olmo che di Ferro di Cavallo in prossimità del Monumento agli IMI in via Trattati di Roma a carico degli alunni.
Risorse umane	- Associazione Nazionale ex internati - Docenti accompagnatori - Docenti di sostegno

	- Docente di Scienze Motorie e sportive
Altre risorse necessarie	Trasporto per corsa campestre dai rispettivi plessi sia di Olmo che di Ferro di Cavallo in prossimità del Monumento agli IMI in via Trattati di Roma.

DATA

Perugia, 10/09/2024

FIRMA REFERENTE

